

	Werkstoffnummer	Kurzname		ANSI	Lieferhärte HB	Rm N/mm ²	Bemerkung
Aluminium							
AW 2007	3.1645	AlCuMgPb			95	370	Automatenlegierung
AW 5083	3.3547	AlMg4,5Mn0,7			73-75	270	
AW 6082-T6	3.2315	AlSi1MgMn			95	300	Eloxierqualität
AW 7075-T6	3.4365	AlZn5,5MgCu			104-160	360-540	Hochfest
Stahl, rostfrei							
	1.4301	X5CrNi18-10	V2A	304	160-210	500-700	
	1.4305	X8CrNiS18-9		303	230	500	Automatenlegierung, begrenzt Korrosionsbeständig
	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	V4A	316L	250	550	Bevorzugte säurebeständige Qualität
	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	V4A	316Ti	215	500-700	Säurebeständig
Stahl							
	1.0037	St37		1015	120	340-510	Allgemeiner Baustahl
	1.0503	C45		1045	205-255	630-850	unlegierter Vergütungsstahl
	1.0715	9SMn28k		1313	105-155	360-570	Automatenstahl
	1.7225 +QT	42CrMo4		4140H	380 (~40HRC)	1300	Vergütungsstahl, vorvergütet
	1.7227	42CrMoS4		4140RH	217	720	Vergütungsstahl, idr. gegläht
	1.2210	115CrV3		L2	220	750	Werkzeugstahl, Schnittwerkzeuge, Öl härter
	1.2842	90MnCrV8		O2	229	770	Werkzeugstahl, Schnittwerkzeuge, Öl härter
	1.2312	40CrMnMoS8-6		P20+S	325	1100	Werkzeugstahl, Formenbau, vorvergütet
	1.2363	X100CrMoV5-1		A2	241	815	Werkzeugstahl, Schnittwerkzeuge, Lufthärter
	1.2379	X155CrMoV12		D2	255	860	Werkzeugstahl, Schnittwerkzeuge, Lufthärter
	1.2767	X45NiCrMo16		6F7	260	880	Werkzeugstahl, Schnittwerkzeuge, Lufthärter
	1.2080	X210Cr12		D3	255	861	Werkzeugstahl, Schnittwerkzeuge, Öl härter/Lufthärter
		Toolox33			300 (~30HRC)	1100	Werkzeugstahl, vorvergütet
		Toolox44			418 (~44HRC)	1450	Werkzeugstahl, vorgehärtet
Guss							
	0.6025	GG25	EN-GJL-250		180-250	250	
	0.7040	GGG40	EN-GJS-400-15		135-185	400	
Kupferleg.							
	2.0401	CuZn39Pb3	MS58		140	540	Automatenlegierung
	2.0321	CuZn37	MS63				Legierung für Umformung, meist Blech
	2.1090	CuSn7Zn4Pb7-C	RG7/Rotguss		70	260	
	2.1030	CuSn8	Carobronze				
	2.0060	E-Cu	Elektrokupfer				